

Novembre
2021 - rev.1.0

ARCAP AP1D-Alpacca con Pb

Norma UNS-C76390, Cu61Ni25Zn12Pb1

COMPOSIZIONE CHIMICA

Ni%	Zn%	ALTRI	Cu%
25	11.5	2.5	61

DESCRIZIONE E IMPIEGO

ARCAP AP1D lega non ferrosa di rame-nichel-zinco. Ottima lavorabilità, alte caratteristiche magnetiche e buona resistenza alla corrosione in particolare all'acqua di mare. Al contrario dell'ottone quando è coinvolto in un ambiente corrosivo, ARCAP AP1D non necessita di nichelatura.

La facilità con cui viene tornito ARCAP AP1D si riflette in un'ottima lavorabilità fino a 150 m/minuto

PROPRIETA' FISICHE

Modulo di elasticità longitudinale (Gpa)	145	
Coefficiente di espansione lineare x 10 ⁻⁶ /°C	0 a 300	16
	0 a 600	17
Densità (g/cm ³)	8.8	
Conduttività termica W/(m.°K)	22.5 a 23	
Resistività micro ohm.cm	49	
Conduttività elettrica (%IACS)	3.5	

LAMINATI NASTRI - PROPRIETA' MECCANICHE

Spessore aa 0,05 a 3,5 mm, larghezza da 2 a 400 mm.

TEMPERATO	RESISTENZA ALLA TRAZIONE	RESISTENZA ALLO SNERVAMENTO	DUREZZA	ALLUNGAMENTO
ricotto	≤ 500	≤ 300	≤ 140	≥ 30
¼ duro	470-600	>300	140-180	≥ 15
½ duro	550-650	>450	175-205	≥8
molla	≥720	≤670	≥225	

LAMINATI FOGLI - PROPRIETA' MECCANICHE

Da 0,3 a 3,5 mm di spessore

Da 20 a 400 mm di larghezza

TEMPERATO	RESISTENZA ALLA TRAZIONE	RESISTENZA ALLO SNERVAMENTO	DUREZZA	ALLUNGAMENTO
ricotto	≤ 500	≤ 300	≤ 140	≥ 30
¼ duro	470-600	>300	140-180	≥ 15
½ duro	550-650	>450	175-205	≥8
molla	≥720	≤670	≥225	

FILO - PROPRIETA' MECCANICHE

DIMENSIONE Ø	TEMPERATO	RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ALLUNGAMENTO
Da 0,2 a 11 mm	ricotto	≤550	≥30
	¼ duro	550-650	≥10
	½ duro	650-750	≥5
Da 0,2 a 9 mm	duro	750-850	≥1
Da 0,2 a 6 mm	molle	≥800	

BARRE - PROPRIETA' MECCANICHE

DIMENSIONE Ø	TEMPERATO	RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ALLUNGAMENTO
Da 1,5 a 11 mm	¼ duro	500-550	≥10
	½ duro	550-600	≥5
	¾ duro	600-650	≥2
	duro	650-800	≥1
	molle	≥800	

APPLICAZIONI

Connettori in fibra ottica

ALTRE INFORMAZIONI

Diagrammi e/o tabelle trattamenti e ulteriori informazioni disponibili su richiesta