

Acciai austenitici

Luglio 2016 - rev.1.0

KLEINOX 4310

DIN X10CrNi18-8

EN 10088-2, 10151

COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Mn%	Cr%	Ni%	Mo%	N%
0,05	Max	16,00	6,00	Max	Max
0,15	2,00	19,00	9,50	0,80	0,11

DESCRIZIONE E IMPIEGO

Acciaio inossidabile austenitico per molle al Cr-Ni. Questo acciaio consente altissime resistenze meccaniche, ottime capacità di rinvenimento e migliore resistenza alla corrosione rispetto al normale AISI 301.

E' inoltre possibile aumentare la resistenza a trazione da 80 a 150 N/mm² per mezzo di un rinvenimento a ca. 400° C per 1-2 ore.

Utilizzato per la produzione di molle e pezzi tranciati in genere.

ESECUZIONE

Spessori	da 0,05 a 1,5 mm
Larghezze	da 1,5 a 1000 mm
Tolleranza sulla larghezza	DIN 59381 – su richiesta +/-0,03 mm
Tolleranza sullo spessore	DIN 59381 R, F o P
Superficie	lucida Ra max 0,15 my
Bordi	cesoiati, sbavati, arrotondati
Rettilinearità	1 mm/m – su richiesta 0,75 mm/m
Planarietà	0,20% della larghezza
Resistenza alla trazione	1000-2200 N/mm ²

CARATTERISTICHE MECCANICO FISICHE

Magnetizzabilità	magnetico oltre i 1300 N/mm ²
Densità	7,9 g/cm ³
Conducibilità termica	15 W/Mc
Calore specifico	0,50 J/gK
Resistenza elettrica a 20° C	0,73 Ohm . mm ² /m
Resistenza elettrica a 200° C	0,85 Ohm . mm ² /m
Permeabilità magnetica	50-70 gauss

Acciai da tornitura

Luglio 2016 - rev.1.0

KLEIN C 100

W. Nr. 1.1274

COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Mn%	Si%	P%	S%	Cr%
0,95	0,4	Max	Max	Max	0,15
1,05	0,6	0,35	0,020	0,005	0,25

DESCRIZIONE E IMPIEGO

Nastro in acciaio ad alto tenore di Carbonio temperato, rinvenuto e polito.

Utilizzato per la produzione di fogli valvola, platine, lamelle e licci per l'industria delle macchine tessili, nastri di misura, seghe e coltelli di vario tipo, lame, rake.

ESECUZIONE

Spessori	da 0,05 a 0,5 mm
Larghezze	da 1,5 a 350 mm
Tolleranza sulla larghezza	DIN 59381 – su richiesta +/-0,03 mm
Tolleranza sullo spessore	DIN 59381 R, F o P
Superficie	temperato bianco, polita
Bordi	cesoiati, sbavati, arrotondati
Rettilinearità	1 mm/m – su richiesta 0,75 mm/m
Planarietà	0,20% della larghezza
Resistenza alla trazione	1750 - 2150 N/mm ²

CARATTERISTICHE MECCANICO FISICHE

Magnetizzabilità	ottima
Densità	7,7 g/cm ³
Modulo di elasticità a 20°C	215 x 10 ³ N/mm ²
Resistenza elettrica a 20°C	0,55 Ohm. mm ² /m

Acciai martensitici

Luglio 2016 - rev.1.0

KLEINOX 4028 Mo

DIN X30CrMo 13-2

COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Mo%
0,36	0,40	0,45	Max	Max	13,50	1,00
			0,030	0,020		

DESCRIZIONE E IMPIEGO

Acciaio martensitico al cromo che, grazie all'aggiunta di molibdeno, possiede un'ottima resistenza alla corrosione in presenza di soluzioni diluite di sali e acidi. La migliore inossidabilità si ottiene dopo tempera, rinvenimento e superficie lucida e polita.

Utilizzato per la produzione di fogli valvola, platine, lamelle e licci per l'industria delle macchine tessili, nastri di misura, seghe e coltelli di vario tipo, lame, rakel.

ESECUZIONE

Spessori	da 0,05 a 0,5 mm
Larghezze	da 1,5 a 350 mm
Tolleranza sulla larghezza	DIN 59381 – su richiesta +/-0,03 mm
Tolleranza sullo spessore	DIN 59381 R, F o P
Superficie	temperato bianco, polita
Bordi	cesoiati, sbavati, arrotondati
Rettilinearità	1 mm/m – su richiesta 0,75 mm/m
Planarietà	0,20% della larghezza
Resistenza alla trazione	1700 - 2000 N/mm ²

CARATTERISTICHE MECCANICO FISICHE

Magnetizzabilità	buona
Densità	7,7 g/cm ³
Modulo di elasticità a 20° C	215 x 10 ³ N/mm ²
Resistenza elettrica a 20° C	0,55 Ohm. mm ² /m

Acciai martensitici

Gennaio 2021- rev.1.0

KLEINOX 4028

DIN X30Cr13 – AISI 420

COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%
0,40	Max	Max	Max	Max	14,00
0,26	1,00	1,00	0,040	0,030	12

DESCRIZIONE E IMPIEGO

Acciaio martensitico temperato al cromo che possiede una buona resistenza alla corrosione in presenza di soluzioni diluite di sali e acidi. La migliore inossidabilità si ottiene dopo tempera, rinvenimento e superficie lucida e polita. Utilizzato per la produzione di platine, lamelle e licci per l'industria delle macchine tessili, nastri di misura, seghe e coltelli di vario tipo, lame e rakel.

ESECUZIONE

Spessori	da 0,08 mm
Larghezze	da 1,5 a 300 mm
Tolleranza sulla larghezza	DIN 59381 – su richiesta +/-0,03 mm
Tolleranza sullo spessore	DIN 59381 R, F o P
Superficie	temperato , polita
Bordi	cesoiati, sbavati, arrotondati
Rettilinearità	1 mm/m – su richiesta 0,75 mm/m
Planarietà	0,20% della larghezza
Durezza	HV 400-700 (Rm 1500-2100 Mpa)

CARATTERISTICHE MECCANICO FISICHE


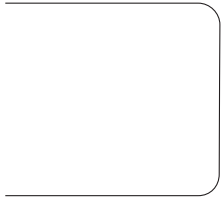
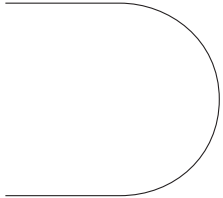
Magnetizzabilità	buona
Densità	7,7 g/cm ³
Modulo di elasticità a 20° C	215 x 10 ³ N/mm ²
Resistenza elettrica a 20° C	0,55 Ohm. mm ² /m

TOLLERANZE SPESSORI NASTRI

(secondo DIN EN 9445-1)

Spessore nominale t (mm)		Larghezza < 125 mm	Larghezza ≥ 125 mm < 250 mm	Larghezza ≥ 250 mm < 1250 mm
≥	<	+/-mm	+/-mm	+/-mm
0,05	0,10	0,04 x t	0,08 x t	0,08 x t
0,10	0,15	0,006	0,008	0,010
0,15	0,20	0,008	0,010	0,012
0,20	0,25	0,008	0,010	0,012
0,25	0,30	0,009	0,012	0,015
0,30	0,40	0,010	0,012	0,015
0,40	0,50	0,012	0,015	0,018
0,50	0,60	0,014	0,015	0,020
0,60	0,80	0,015	0,018	0,025
0,80	1,00	0,018	0,020	0,025
1,00	1,20	0,020	0,025	0,030

FINITURA BORDI

Cesoiati	Sbavati spessori ≤ 0,4 mm : 150 mm max spessori > 0,4 mm : 170 mm max	Arrotondati spessori ≤ 0,4 mm : 150 mm max spessori > 0,4 mm : 170 mm max
		

SPECIFICHE RETTILINEITÀ (secondo DIN EN 9445-1)

Larghezza nastro (mm)	Valore rettilineità (mm/m)
2-10	2,50
10-25	1,50
25-40	1,25
40-125	1,00

TABELLA ESEMPLIFICATIVA PER RETTILINEITÀ DI 1 MM/M

Lunghezza nastro (m)	Deviazione (mm)
1	1,00
2	4,00
5	25,00
10	100,00
15	225,00
20	400,00
50	2500,00

