

Acciai martensitici

Gennaio 2021- rev.1.0

# KLEINOX 4028

## DIN X30Cr13 – AISI 420

### COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%
0,40	Max	Max	Max	Max	14,00
0,26	1,00	1,00	0,040	0,030	12

### DESCRIZIONE E IMPIEGO

Acciaio martensitico temperato al cromo che possiede una buona resistenza alla corrosione in presenza di soluzioni diluite di sali e acidi. La migliore inossidabilità si ottiene dopo tempera, rinvenimento e superficie lucida e polita. Utilizzato per la produzione di platine, lamelle e licci per l'industria delle macchine tessili, nastri di misura, seghe e coltelli di vario tipo, lame e rakel.

### ESECUZIONE

<b>Spessori</b>	da 0,08 mm
<b>Larghezze</b>	da 1,5 a 300 mm
<b>Tolleranza sulla larghezza</b>	DIN 59381 – su richiesta +/-0,03 mm
<b>Tolleranza sullo spessore</b>	DIN 59381 R, F o P
<b>Superficie</b>	temperato , polita
<b>Bordi</b>	cesoiati, sbavati, arrotondati
<b>Rettilinearità</b>	1 mm/m – su richiesta 0,75 mm/m
<b>Planarietà</b>	0,20% della larghezza
<b>Durezza</b>	HV 400-700 (Rm 1500-2100 Mpa)

### CARATTERISTICHE MECCANICO FISICHE

<b>Magnetizzabilità</b>	buona
<b>Densità</b>	7,7 g/cm <sup>3</sup>
<b>Modulo di elasticità a 20° C</b>	215 x 10 <sup>3</sup> N/mm <sup>2</sup>
<b>Resistenza elettrica a 20° C</b>	0,55 Ohm. mm <sup>2</sup> /m