

Titanio e leghe

Luglio 2016 - rev.1.0

CoCr28Mo

ISO 5832-12

ASTM F1537

COMPOSIZIONE CHIMICA

| C% | Si% | Mn% | Cr% | Mo% | Ni% | Fe% | N% | Co% |
|------|------|------|-------|------|-----|------|------|-------|
| Max | Max | Max | 26,00 | 5,00 | Max | Max | Max | saldo |
| 0,14 | 1,00 | 1,00 | 30,00 | 7,00 | 0,1 | 0,75 | 0,25 | |

DESCRIZIONE E IMPIEGO

CoCr28Mo lega di Cobalto amagnetico, impiantabile, arricchita con Cromo e Molibdeno. Ottima resistenza alla corrosione e buona resistenza alla fatica. Rispetto alle qualità standard, la percentuale di Nichel è inferiore allo 0,1 % per garantire una migliore biocompatibilità.

Utilizzato per Implantologia, laddove sono richiesti alti valori di stress meccanico così come impiegato per pezzi di micromeccanica dove sono richieste durezza e resistenza alla corrosione.

ESECUZIONE

| | |
|---------------------------|--|
| Diametri | >= 2,00 mm |
| Tolleranze | da ISO h8 a ISO h5 |
| Stato di fornitura | in barre trafilato o rettificato e in rotoli |

CARATTERISTICHE MECCANICO FISICHE

| | |
|---------------------------------|--|
| Resistenza alla trazione | >= 1000 N/mm ² |
| Limite di snervamento | >= 700 N/mm ² |
| Allungamento | >= 12% |
| Durezza | >= 28 HRC |
| Trattamento termico | tempera: 1075-1150 °C con raffreddamento in aria |
| Velocità di taglio | da 10 a 15 m/min |

ALTRE INFORMAZIONI

Diagrammi e/o tabelle trattamenti e ulteriori informazioni disponibili su richiesta.