

Titanio e leghe

Luglio 2016 - rev.1.0

TITANIO GRADO 4

ASTM F67

ISO 5832-2

COMPOSIZIONE CHIMICA

O%	N%	H%	C%	Fe%	Ti%
Max	Max	Max	Max	Max	saldo
0,40	0,05	0,0125	0,08	0,50	

DESCRIZIONE E IMPIEGO

Titanio puro per impiego medicale.

Utilizzato nel settore dentale, occhialeria, produzione orologi e gioielli, viteria e componenti per il settore medicale.

ESECUZIONE

Diametri	da 1,00 a 15 mm
Tolleranze	da ISO h8 a ISO h5
Stato di fornitura	in barre trafilato a freddo e rettificato e in rotoli

CARATTERISTICHE MECCANICO FISICHE

Resistenza alla trazione	800-900 N/mm ² a seconda della misura
Velocità di taglio	da 80 a 100 m/min
Avanzamento	0.1-0.2 mm/giro
Angolo di taglio	5°- 10° E' consigliabile l'uso di utensili con tagliente polito

ALTRE INFORMAZIONI

Diagrammi e/o tabelle trattamenti e ulteriori informazioni disponibili su richiesta.