

Acciai da tornitura

Luglio 2016 - rev.1.0

KLEITOR 9 Pb

W. Nr. 1.0737

EN 11SMnPb37

COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Pb %	Fe%
Max	Max	1,00	Max	0,34	0,20	saldo
0,14	0,05	1,50	0,11	0,40	0,35	

DESCRIZIONE E IMPIEGO

KLEITOR 9 Pb acciaio con zolfo e piombo caratterizzato da una elevata lavorabilità. Grazie al suo elevato contenuto di zolfo e di fosforo non è destinato al trattamento termico né consigliato per la saldatura.

Utilizzato per la produzione di pezzi per l'industria automobilistica, elettrodomestici e meccanica in genere.

ESECUZIONE

Diametri	da 1,00 a 25 mm
Tolleranze	da ISO h9 a ISO h7
Stato di fornitura	in barre trafilato o rettificato e in rotoli

CARATTERISTICHE MECCANICO FISICHE

Resistenza alla trazione	570-820 N/mm ² a seconda del diametro
Velocità di taglio	da 100 a 140 m/min (dipendente dal lubrificante e dagli utensili)
Oli per il taglio	INOX di Motorex

ALTRE INFORMAZIONI

Diagrammi e/o tabelle trattamenti e ulteriori informazioni disponibili su richiesta.