

Acciai austenitici

Luglio 2016 - rev.1.0

KLEINOX 4598 (4404+S+Cu)

DIN X2CrNiMo17-10-2+S+Cu

COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Mo%	Ni%	Cu %	N%	Fe%
Max	Max	Max	Max	0,10	16,50	2,00	10,00	1,30	Max	saldo
0,03	1,00	2,00	0,045	0,20	18,50	2,50	13,00	1,80	0,10	

DESCRIZIONE E IMPIEGO

KLEINOX 4598-4404+S+Cu acciaio inox legato al Cr-Ni-Mo adatto per lavorazione su torni automatici impiegato soprattutto dove è richiesta altissima resistenza alla corrosione.

In particolare, con l'aggiunta di zolfo e rame si ottengono elevate caratteristiche di lavorabilità.

Corrispondente ad AISI 316L (S+Cu).

Utilizzato per la costruzione di pezzi orologi, automobili, industria tessile, pompe, motori, apparecchiature medicali, pezzi di micromeccanica in genere che richiedono elevate esigenze di inossidabilità.

Industria alimentare, farmaceutica e chimica.

ESECUZIONE

Diametri	da 1,00 a 15 mm
Tolleranze	da ISO h8 a ISO h5
Stato di fornitura	in barre trafilato o rettificato, in rotoli e profili

CARATTERISTICHE MECCANICO FISICHE

Resistenza alla trazione	ca 740-960 N/mm ² a seconda della misura
Trattamento termico	ricottura : 1050 °C con raffreddamento in acqua
Velocità di taglio	da 45 a 60 m/min in relazione ad utensili e tipo di pezzo
Oli per taglio	Motorex Frisco 782 CF o 9800 CF

ALTRE INFORMAZIONI

Diagrammi e/o tabelle trattamenti e ulteriori informazioni disponibili su richiesta.