Acciai austenitici

Luglio 2016 - rev.1.0

KLEINOX 4305

DIN X8CrNiS18-9

EN 10088-3

COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Mo%	Ni%	Cu %	N%	Fe%
Max	Max	Max	Max	0,15	17,00	Max	8,00	Max	Max	saldo
0,10	1,00	2,00	0,045	0,35	19,00	0,70	10,00	1,00	0,11	

DESCRIZIONE E IMPIEGO

KLEINOX 4305 acciaio austenitico. Lega di cromo-nichel ad alta lavorabilità. Il maggior contenuto di Zolfo e Rame può rendere difficoltosa la saldatura.

Simile ad AISI 303.

Utilizzato per la produzione di pezzi torniti e nell'industria alimentare e della carta.

ESECUZIONE

Diametri	da 1,00 a 15 mm
Tolleranze	da ISO h8 a ISO h5
Stato di fornitura	in barre trafilato o rettificato e in rotoli, in profili

CARATTERISTICHE MECCANICO FISICHE

Resistenza alla trazione	ca 750-1000 N/mm2 a seconda della misura
Trattamento termico	eventuale ricottura a 1050°C con raffreddamento in acqua Non è possibile eseguire una tempra o un rinvenimento mediante trattamento termico
Velocità di taglio	da 40 a 70 m/min
Oli per taglio	INOX o ORTHO NFX di Motorex

ALTRE INFORMAZIONI

Diagrammi e/o tabelle trattamenti e ulteriori informazioni disponibili su richiesta.

KLEIN SrL
Via 8 Marzo 1908/11 - 20096 Pioltello MI - Tel 02 27400288 Fax 02 27400643 - klein@klein.it - www.klein.it