

Acciai martensitici

Luglio 2016 - rev.1.0

KLEINOX 4614 - 465 KL

Secondo ASTM F899, A564 UNS S46500, AMS 5936

COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Mo%	Ni%	Ti%	Fe%
Max	Max	Max	Max	Max	11,00	0,75	10,75	1,50	saldo
0,02	0,25	0,25	0,015	0,010	12,50	1,25	11,25	1,80	

DESCRIZIONE E IMPIEGO

KLEINOX 4614 acciaio inox martensitico rifuso adatto alla tempera per precipitazione. Allo stato COLD WORKED e H900 temperato raggiunge i 2090 MPa, mantenendo un'elevata tenacità. Lo stato H1000 unisce la migliore combinazione di resistenza, inossidabilità e tenacità.

Inossidabilità paragonabile a quella del 1.4301 (AISI 304).

Ideale per tutti quegli impieghi con elevate esigenze meccaniche. In particolare aerospaziale, strumenti chirurgici, chimici, farmaceutici e agro-alimentare.

ESECUZIONE

Diametri	<2,50 mm trafilato a freddo >=2,50 mm trafilato o rettificato, rugosità Ra 0,4 (N5)
Tolleranze	da ISO h8 a ISO h5
Stato di fornitura	in barre 3 m, nella condizione ricotto

CARATTERISTICHE MECCANICO FISICHE

Magnetismo	magnetizzabile
Saldabilità	buona saldabilità (vedi informazioni dettagliate)
Velocità di taglio	da 20 a 30 m/min (valore dipendente dal lubrificante usato)
Durezza raggiungibile	max 55 HRC
Trattamento termico	vedi informazioni dettagliate

ALTRE INFORMAZIONI

Diagrammi e/o tabelle trattamenti e ulteriori informazioni disponibili su richiesta.