

Acciai martensitici

Luglio 2016 - rev.1.0

KLEINOX 4125

DIN X105CrMo17

EN 10088-3

ASTM F899

COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Mo%	Fe%
0,95	Max	Max	Max	Max	16,00	0,40	saldo
1,20	1,00	1,00	0,04	0,03	18,00	0,75	

DESCRIZIONE E IMPIEGO

KLEINOX 4125 acciaio inox martensitico temperabile, ad alto contenuto di Cromo, progettato per ottenere inossidabilità con il massimo della durezza (circa 60 HRC).

Corrispondente ad AISI 440C.

Utilizzato per assemblaggio di cuscinetti, coltelleria, valvole a sfera, valvole a spillo, settori alimentare e aerospaziale.

ESECUZIONE

Diametri	da 1,00 a 15 mm
Tolleranze	da ISO h8 a ISO h5
Stato di fornitura	in barre trafilato o rettificato e in rotoli

CARATTERISTICHE MECCANICO FISICHE

Prima della tempera

Resistenza alla trazione	ca 700-950 N/mm ² a seconda della misura
Tattamento termico	tempera: 1030-1070°C ricottura: 100 – 200 °C e raffreddamento in olio o acqua
Durezza raggiungibile	60 HRC
Velocità di taglio	da 20 a 30 m/min (dipendente dal lubrificante e dagli utensili)
Oli per taglio	Motorex Ortho NFX

ALTRE INFORMAZIONI

Diagrammi e/o tabelle trattamenti e ulteriori informazioni disponibili su richiesta.