

Acciai martensitici

Luglio 2016 - rev.1.0

KLEINOX 4104

DIN X14CrMoS 17

EN 10088-3

COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Mo%	Ni%	Fe%
0,10	Max	Max	Max	0,15	16,00	0,20	Max	saldo
0,17	1,00	1,50	0,04	0,35	17,50	0,60	0,50	

DESCRIZIONE E IMPIEGO

KLEINOX 4104 acciaio inox martensitico temperabile con maggiore contenuto di Zolfo per migliorare la lavorabilità. Per ottenere la resistenza alla corrosione ottimale i pezzi devono essere temperati, lucidati e passivati. Buona resistenza alla corrosione in soluzioni alcaline deboli. Corrispondente ad AISI 430F. Utilizzato per la produzione di pezzi torniti e meccanica in genere.

ESECUZIONE

Diametri	da 1,00 a 15 mm
Tolleranze	da ISO h8 a ISO h5
Stato di fornitura	in barre trafilato o rettificato e in rotoli

CARATTERISTICHE MECCANICO FISICHE

Prima della tempera

Resistenza alla trazione	ca 700-900 N/mm ² a seconda della misura
Trattamento termico	tempera: 950-1050°C
Durezza raggiungibile	40 HRC
Velocità di taglio	da 50 a 60 m/min (dipendente dal lubrificante e dagli utensili)
Oli per il taglio	INOX o ORTHO NFX

ALTRE INFORMAZIONI

Diagrammi e/o tabelle trattamenti e ulteriori informazioni disponibili su richiesta.