

Acciai martensitici

Luglio 2016 - rev.1.0

KLEINOX 4035 (4034+S)

DIN X46CrS13

EN 10088-3

COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Mo%	Fe%
0,43	Max	Max	Max	0,15	12,50	Max	saldo
0,50	1,00	1,25	0,04	0,35	14,00	0,60	

DESCRIZIONE E IMPIEGO

KLEINOX 4035 (4034+S) acciaio inox martensitico temperabile, con aggiunta di zolfo, adatto alla lavorazione su torni automatici.

Corrispondente ad AISI 420F

Utilizzato per la produzione di strumentazione chirurgica.

ESECUZIONE

Diametri	da 1,00 a 15 mm
Tolleranze	da ISO h8 a ISO h5
Stato di fornitura	in barre 3 m trafilato o rettificato e in rotoli

CARATTERISTICHE MECCANICO FISICHE

Prima della tempera

Resistenza alla trazione	600-800 N/mm ²
Trattamento termico	tempera: 1000-1050°C e raffreddamento in olio a 60°C
Durezza raggiungibile	55 HRC
Velocità di taglio	50 m/min circa (in generale 90% dell'AVP)

ALTRE INFORMAZIONI

Diagrammi e/o tabelle trattamenti e ulteriori informazioni disponibili su richiesta.