

Acciai martensitici

Luglio 2016 - rev.1.0

KLEINOX 4034

DIN X46Cr13

EN 10088-3

COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Ni%	Fe%
0,43	Max	Max	Max	Max	12,50	Max	saldo
0,50	1,00	1,00	0,04	0,03	14,50	1,00	

DESCRIZIONE E IMPIEGO

KLEINOX 4034 acciaio inox martensitico temperabile con ridotto contenuto di Zolfo. Per ottenere una resistenza alla corrosione soddisfacente, i pezzi prodotti devono essere temperati, lucidati e passivati. A queste condizioni il KLEINOX 4034 avrà una resistenza all'usura e all'ossidazione simile al KLEINOX 4035 (con maggior contenuto di Zolfo).

Corrispondente ad AISI 420.

Adatto alla produzione di pezzi torniti, strumentazione medica, chirurgici, dentali e per l'industria agro-alimentare.

ESECUZIONE

Diametri	da 1,00 a 15 mm
Tolleranze	da ISO h8 a ISO h5
Stato di fornitura	in barre 3 m trafilato o rettificato e in rotoli

CARATTERISTICHE MECCANICO FISICHE

Prima della tempera

Resistenza alla trazione	725-925 N/mm ²
Trattamento termico	tempera:1000-1050°C e raffreddamento in olio a 60°C
Durezza raggiungibile	55 HRC
Velocità di taglio	25-40 m/min circa
Oli per il taglio	INOX o ORTHO NFX

ALTRE INFORMAZIONI

Diagrammi e/o tabelle trattamenti e ulteriori informazioni disponibili su richiesta.