

Acciai martensitici

Luglio 2016 - rev.1.0

KLEINOX 4028 Mo

DIN X30CrMo 13-2

COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Mo%
0,36	0,40	0,45	Max	Max	13,50	1,00
			0,030	0,020		

DESCRIZIONE E IMPIEGO

Acciaio martensitico al cromo che, grazie all'aggiunta di molibdeno, possiede un'ottima resistenza alla corrosione in presenza di soluzioni diluite di sali e acidi. La migliore inossidabilità si ottiene dopo tempera, rinvenimento e superficie lucida e polita.

Utilizzato per la produzione di fogli valvola, platine, lamelle e licci per l'industria delle macchine tessili, nastri di misura, seghe e coltelli di vario tipo, lame, rakel.

ESECUZIONE

Spessori	da 0,05 a 0,5 mm
Larghezze	da 1,5 a 350 mm
Tolleranza sulla larghezza	DIN 59381 – su richiesta +/-0,03 mm
Tolleranza sullo spessore	DIN 59381 R, F o P
Superficie	temperato bianco, polita
Bordi	cesoiati, sbavati, arrotondati
Rettilinearità	1 mm/m – su richiesta 0,75 mm/m
Planarietà	0,20% della larghezza
Resistenza alla trazione	1700 - 2000 N/mm ²

CARATTERISTICHE MECCANICO FISICHE

Magnetizzabilità	buona
Densità	7,7 g/cm ³
Modulo di elasticità a 20° C	215 x 10 ³ N/mm ²
Resistenza elettrica a 20° C	0,55 Ohm. mm ² /m