

Acciai da tornitura

Luglio 2016 - rev.1.0

KLEINOX 2516

DIN 120WV4

COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	V%	W %	Fe%
1,15	0,15	0,20	Max	Max	0,15	0,07	0,90	saldo
1,25	0,30	0,35	0,035	0,035	0,25	0,12	1,10	

DESCRIZIONE E IMPIEGO

KLEINOX 2516 lega di cromo-vanadio-tungsteno. Risulta essere il meno deformabile tra gli acciai temprati.

Si distingue per la sua elevata durezza, buona tenacità di taglio e resistenza all'usura.

Adatto a diversi usi, in particolare utensili da taglio, trapani a spirale, piercing, mandrini, frese, punzoni, estrattori, alesatori, etc.

ESECUZIONE

Diametri	da 1,00 a 25 mm
Tolleranze	da ISO h9 a ISO h7
Stato di fornitura	in barre trafilato o rettificato e in rotoli

CARATTERISTICHE MECCANICO FISICHE

Resistenza alla trazione	750 N/mm ² circa a seconda del diametro
Trattamento termico	tempera in olio: 810-830°C Tempera in acqua: 790-810°C
Durezza raggiungibile	max 64/66 HRC
Velocità di taglio	da 20 a 30 m/min (dipendente dal lubrificante e dagli utensili)
Oli per taglio	INOX o ORTHO di Motorex

ALTRE INFORMAZIONI

Diagrammi e/o tabelle trattamenti e ulteriori informazioni disponibili su richiesta.