

Acciai da tornitura

Luglio 2016 - rev.1.0

# KLEINOX 2210

## DIN 115CrV3

### COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	V%	Fe%
1,10	0,15	0,20	Max	Max	0,50	0,07	saldo
1,25	0,30	0,40	0,03	0,03	0,80	0,12	

### DESCRIZIONE E IMPIEGO

**KLEINOX 2210** acciaio per utensili con cromo-vanadio. Ha una buona resistenza all'usura e tenacità, eccellente lavorabilità e si presta molto bene alla tempra.

Utilizzato per la produzione di punte elicoidali, alesatori e utensili in genere.

### ESECUZIONE

<b>Diametri</b>	da 1,00 a 25 mm
<b>Tolleranze</b>	da ISO h9 a ISO h7
<b>Stato di fornitura</b>	in barre trafilato o rettificato e in rotoli

### CARATTERISTICHE MECCANICO FISICHE

<b>Resistenza alla trazione</b>	750 N/mm <sup>2</sup> circa a seconda del diametro
<b>Trattamento termico</b>	tempera in olio: 820-840°C Tempera in acqua: 800-820°C
<b>Durezza raggiungibile</b>	max 64/66 HRC
<b>Velocità di taglio</b>	da 20 a 30 m/min (dipendente dal lubrificante e dagli utensili)
<b>Oli per taglio</b>	INOX o ORTHO di Motorex

### ALTRE INFORMAZIONI

Diagrammi e/o tabelle trattamenti e ulteriori informazioni disponibili su richiesta.