

Acciai da tornitura

Luglio 2016 - rev.1.0

100Cr6

W. Nr. 1.3505

COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Cu %	Al%	Fe%
0,93	0,15	0,25	Max	Max	1,35	Max	Max	saldo
1,05	0,35	0,45	0,025	0,015	1,60	0,30	0,05	

DESCRIZIONE E IMPIEGO

100Cr6 acciaio temperabile per cuscinetti. Raggiunge un'elevata durezza e una buona resistenza alla deformazione. Utilizzato per la produzione di cuscinetti.

ESECUZIONE

Diametri	da 1,00 a 25 mm
Tolleranze	da ISO h9 a ISO h7
Stato di fornitura	in barre trafilato o rettificato e in rotoli e profili

CARATTERISTICHE MECCANICO FISICHE

Resistenza alla trazione	600-800 N/mm ² a seconda del diametro
Trattamento termico	tempera in olio: 830-870°C Tempera in aria: 800-830°C ricottura : 730-760 °C
Durezza raggiungibile	max 65 HRC
Velocità di taglio	da 25 a 40 m/min (dipendente dal lubrificante e dagli utensili)
Oli per il taglio	INOX o ORTHO di Motorex

ALTRE INFORMAZIONI

Diagrammi e/o tabelle trattamenti e ulteriori informazioni disponibili su richiesta.