Acciai austenitici

Luglio 2016 - rev.1.0

KLEINOX 4570
DIN X6CrNiCu18-9-2
EN 10088-3

COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Ni%	Cu %
Max	Max	Max	Max	0,15	17,00	8,00	1,00
0,12	1,00	2,00	0,060	0,35	19,00	10,00	2,50

DESCRIZIONE E IMPIEGO

KLEINOX 4570 acciaio austenitico con aggiunta di zolfo, adatto per lavorazione su torni automatici ed ideale per le sue caratteristiche di trucciolabilità.
Simile ad AISI 303.
Utilizzato per la micromeccanica.

ESECUZIONE

Diametri	da 1,00 a 15 mm
Tolleranze	da ISO h8 a ISO h5
Stato di fornitura	in barre trafilato o rettificato e in rotoli, in profili

CARATTERISTICHE MECCANICO FISICHE

Resistenza alla trazione	ca 720-950 N/mm2 a seconda della misura
Trattamento termico	eventuale ricottura a 1010 -1120°C con raffreddamento in acqua
Magnetismo	durante la lavorazione meccanica è possibile una magnetizzazione del pezzo che si può ridurre per mezzo di un trattamento termico di ricottura
Velocità di taglio	da 50 a 70 m/min
Oli per taglio	INOX o ORTHO NFX di Motorex

ALTRE INFORMAZIONI

Diagrammi e/o tabelle trattamenti e ulteriori informazioni disponibili su richiesta.

KLEIN SrL
Via 8 Marzo 1908/11 - 20096 Pioltello MI - Tel 02 27400288 Fax 02 27400643 - klein@klein.it - www.klein.it